

Rapor Numarası : 02052024EA01
Report Number

Firma Adı : ÖZKAN TEKNİK EMNİYET MALZEMELERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Company Name

Firma Adresi : Orta Mah. Maltepe Cad. Alba San. Sit. C Blok K:3 No:233 Bayrampaşa /
Company Address İSTANBUL

Muayene Tarihi : 02.05.2024
Inspection Date

Rapor Tarihi : 02.05.2024
Report Date


Rapor Sayfa Sayısı : 5
Number of Pages

Rapor Nüsha Sayısı : 1
Number of Copies

Kontrolü Gerçekleştiren : **EMRE AKSOY**
Inspector

Unvan : **Elektrik- Enerji Yöneticisi**
Position *Electrical Inspection Personnel*

Enerji Yönetici Sertifika ID : **0108**
Energy Manager Certificate Number

İmza : 
Signature

I. YÖNETİCİ ÖZETİ

Bu bölümde; endüstriyel işletme ve kaynak tüketim bilgileri, çalışmanın amacı, kapsamı, hangi tarihler arasında yapıldığı, çalışma yapılan alanlar ve bu alanlarda elde edilen ön bulgu ve öneriler özet olarak verilecektir.

1.1 ENDÜSTRİYEL İŞLETME BİLGİLERİ

1. Sanayi Sicil Belge No	524525
2. İşletme Adı / Unvanı	ÖZKAN TEKNİK EMNİYET MALZ. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
3. İşletmeye Alındığı Tarih	01.01.1991
4. Adresi	ORTA MH. MALTEPE CD ALBA SAN. SİT. NO:12C / 108-109-110-111-112-113-114 BAYRAMPAŞA İSTANBUL
5. Ana Sektör	GİYİM
6. Çalışan Sayısı	45
7. İşletme Yöneticisi	SADUN KARAKAYA
a. Telefon No	0212 249 55 74
b. Faks No	0212 493 48 74
c. Elektronik Posta Adresi	sadunkarakaya@ozkanteknik.com
8. Enerji (veya Kaynak) Yöneticisi	EMRE AKSOY
a. Mesleği	ELEKTRİK
b. Sertifika No	0108
c. Telefon No (İş / Gsm)	0212 211 09 10
d. Faks No	-
e. Elektronik Posta Adresi	emre@prosafety.com.tr

1.2 ÇALIŞMANIN AMACI

Çalışmanın amacı ve hedefi detaylı olarak ifade edilecektir.

1.3 ÇALIŞMANIN KAPSAMI

Kaynak verimliliği etüdü kapsamına alınması uygun bulunan konular, çalışma yapılan bölümler ve ön bulgular açıklamalı olarak belirtilecektir.

1.4 ÇALIŞMANIN TARİHİ

Çalışmanın hangi tarihler arasında yapıldığı belirtilecektir.

1.1 ENERJİ, SU VE HAMMADDE TÜKETİMLERİ VE MALİYETLERİ

Kaynak verimliliği etüdü yapılan yıldan bir önceki malî yıla ait enerji, su ve hammadde tüketim ve maliyet analizleri yapılacak, tabloda yer alan değerler ve hazırlanan grafikler yorumlanacaktır.

Tablo 1: 2018 Yılı Enerji, Su ve Hammadde Tüketim Bilgileri

Enerji Türü	Yıllık Enerji Tüketimi				Verimlilik Sonrası Tüketim		Birim Maliyet
	Miktar (kwh)	Süre	TEP	TL	Miktar (kwh)	TEP	TL / TEP
Elektrik (alınan)	67331	8	5,79		64322	5,53	0,26

Tablo 2: İşletmede Yapılan Enerji Verimliliği Uygulamaları

Enerji Türü	Tüketim				Verimlilik		Birim Maliyet
	Miktar	Watt/	Süre	Verim	TL	TEP	TL / TEP
Led Ampul (E27)	25	23	8	0,95	119,14		225
TOPLAM							

Enerji Türü	Güç Tüketim Hesabı (Kvar)				Endüktif Reaktif Oran	Kapasitif Reaktif Oran
	Endüktif	Aktif	Kapasitif	Verim	> %20	> %15
Kompanzasyon	15,6	166,1	11,01	0,95	9	6

II. ENTEGRE KAYNAK YÖNETİMİ

2.1 TESİSİN İŞLEVİ VE YÜRÜTÜLEN TEMEL FAALİYETLERİN TANIMLARI

Tesisin temel işlevine ve yürütülen faaliyetlere ilişkin genel bilgiler verilecektir.

Tablo 4: Çalışma Süreleri

Çalışma Süreleri			
Alan	Üretim	Depo	Ofis
Mesai Başlangıcı	08:30	08:30	08:30
Mesai Sonu	18:00	18:00	18:00
Günlük Çalışma Süresi (saat)	8	8	8

Çalışma Günü Sayısı	5	5	5
Haftalık Çalışma Süresi (saat)	45	45	45
Yılda Çalışılan Ay Sayısı	12	12	12
Yılda Çalışılan Gün Sayısı	2340	2340	2340
Yılda Çalışılan Süre (saat)	18720	18720	18720

2.2 ANA EKİPMAN LİSTE VE DEĞERLERİ

Tablo 5: Ana Üretim Ekipmanı ve Kapasiteleri

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.94.24	27	Düz dikiş makinası	0	I	14.85
28.94.24	2	Bıçaklı düz dikiş makinası	0	I	1.1
28.94.24	8	Overlok dikiş makinası	0	I	4.4
28.94.24	1	Reçme dikiş makinası	0	I	0.55
28.94.24	4	Çift iğne dikiş makinası	0	I	2.2
28.94.24	1	Kemer dikiş makinası	0	I	0.55
28.94.24	1	Köprü dikiş makinası	0	I	0.55
28.94.24	2	Punteriz dikiş makinası	0	I	1.1
28.94.24	1	Düğme dikiş makinası	0	I	0.55
28.94.24	2	İlik açma makinası	0	I	1.1
28.94.21	6	Tek paskara ütü	0	Y	12.0
28.94.21	1	Pres ütü	0	Y	2.0
25.73.30	5	Çit çit presi	0	Y	0.0
28.95.11	2	Kendinden yapışkanlı etiket makinası (paketleme)	0	I	0.55
28.94.21	2	İplik temizleme makinası	0	I	1.1
28.94.12	1	İplik aktarma makinası	0	I	1.1
28.95.11	1	Çizim ve kesim makinası (Plotter)	0	I	0.55
28.94.21	1	Baskı el presi	0	Y	4.0
28.94.21	4	Kumaş kesim masası	0	Y	0.0
28.94.21	3	Kesim motoru (Kumaş)	0	I	1.1
28.94.21	3	Pastalbaşı kesim motoru	0	I	1.65
28.94.21	3	Otomatik kumaş serme makinası	0	I	3.3
28.29.21	1	Ambalaj makinası (paketleme)	0	I	0.55
28.13.27	1	Hava kompresörü (Vidalı)	0	Y	12.0
Toplam :			0		66.85 =

3. GENEL BULGULAR VE ÖNERİLER

Genel bulgular ve önerilen önlemler; kullanımında verimlilik artışı sağlanacak kaynak türü ve miktarı, öngörülen harcama tutarı, geri ödeme süreleri, katı, sıvı ve gaz atık azaltma miktarları, öngörülen uygulama planı gibi özet sayısal bilgileri içerecek şekilde verilecektir. İşyerinde led aydınlatma, reaktif güç kullanımı konusunda kondansatör ve kompanzasyon sistemleri kullanılmaktadır.